

# Mudel SLIM XLIGHT HTE/ SLIM XLIGHT HTE SR

## TEHNILISED ANDMED



## REGULEERIMINE

- Õhuliides: G 1/4" M
- Toote tarnekomplekt (version SP): G 1/4" M
- Maksimaalne õhurõhk: 5 bar (73 psi)
- Maksimaalne tooterõhk (SP version): 5 bar (73 psi)

- Töörõhk: 1,5-2,5 bar (22-36 psi)
- Pihustusp muster: täielikult avatud
- Õhuvool: täielikult avatud
- Toode: täielikult avatud

Ø	TOOTE PIHUSTAMINE	** TOOTE KOGUS	PIHUSTUSMUSTRI MÕÖT 20 cm (7.9")	ÕHU TARBIMINE
1.0	Raskusjõud	169 gr / min (6 oz/min.)	22 cm (8.7")	260 l/min (9.2 CFM)
	SP	/	/	
1.1	Raskusjõud	190 gr / min (6.7 oz/min.)	22 cm (8.7")	
	SP	/	/	
1.2	Raskusjõud	208 gr / min (7.3 oz/min.)	22 cm (8.7")	
	SP	/	/	
1.3	Raskusjõud	247 gr / min (8.7 oz/min.)	24 cm (9.4")	
	SP	/	/	
1.4	Raskusjõud	259 gr / min. (9.1 oz/min.)	24 cm (9.4")	
	SP	/	/	
1.5	Raskusjõud	270 gr / min (9.5 oz/min.)	25 cm (9.8")	
	SP	/	/	
1.7	Raskusjõud	299 gr / min (10.5 oz/min.)	28 cm (11")	
	SP	/	/	
1.8	Raskusjõud	299 gr / min (10.5 oz/min.)	28 cm (11")	
	SP	/	/	
1.9	Raskusjõud	323 gr / min (11.4 oz/min.)	28 cm (11")	
	SP	/	/	
2.2	Raskusjõud	360 gr / min (12.7 oz/min.)	27-29 cm (10,6"-11,4")	
	SP	/	/	
2.5	Raskusjõud	416 gr / min (14.7 oz/min.)	27-29 cm (10,6"-11,4")	

\*\* Toote vooluhulk arvutatud veega, kasutades soovitatud sätteid

### SOOVITUSLIK ÕHURÕHK: 2 bar (29 psi)

Soovitatava õhurõhu korral töötab pihustuspüstol ülekandeefektiivsusega üle 65%.

## KASUTAMINE

SLIM XLIGHT HTE seeria pihustuspüstolid on mõeldud värvide või muude vedelate ainete pealekandmiseks. Pihustuspüstol ei sobi kasutamiseks abrasiivide ega mingisuguseid happeid või bensiini sisaldavate toodetega.

Parimate tulemuste saamiseks tuleb hoolikalt järgida järgmisi juhiseid:

1. Võimaluse korral kasutage õhuvoolikut, mille siseläbilõige on vähemalt 10 mm (0,37").
2. Veenduge, et vesi, õli või muud lisandid oleks kasutatavast suruõhust täielikult filtreeritud (näiteks paigaldades filtri Walcom FSRD3 / 4 või kõige täiuslikuma ja tõhusama multifunktsionaalse konditsioneeriga Walcom TD3 PRO).

## SOOVITUSED ÕIGE KASUTAMISE KOHTA

1. Pihustuspüstoli ja värvitava pinna vaheline kaugus peab olema vahemikku 150 and 200 mm (5,9"-7,9").

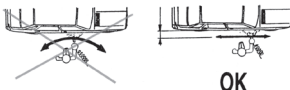
Kui pihustuspüstol töötab liiga madala rõhu ja liiga suure vahemaa tagant, ei tõota see parimal moel.

2. Pihustuspüstoli juga peab olema alati värvitava pinnaga risti järevalt tuleb kanda horisontaalselt.

Pihustamisel sellest asendist mis tahes suunas nihkumine põhjustab värvikihi ebaühtlast katmist.

3. Värv õige viskoossus jääb vahemikku 15–25 sekundit. Fordi tass nr 4.

Need väärtused sõltuvad rakendusest ja kasutatud pihusti suurusel.



## PIHUSTUSMUSTRI KUJU



- Õhurõhk on liiga madal
- Toote viskoossus on liiga kõrge
- Toote hulk on liiga suur



- Õhurõhk on liiga kõrge
- Toote viskoossus on liiga madal
- Toote kogus liiga madal



- Tavaline juga

Reguleerige õhurõhku, toote kogust ja pihustusava, kuni saate korrapärase jäljendi, nagu joonisel C