



# MULTITECH 465

**E>** BRIGHT EVOLUTION



Cooler Unit not included


## HELVI CONFIGURATION KIT

**Generator** 99850006

**Trolley** 99900187

**Separate wire feeder Z4W** 99420074

**Drive Rolls** 33805058

∅ 30 mm • 1,2 - 1,6 mm

**Drive Rolls** 33805101

∅ 30 mm • 0,8 - 1,0 mm

**Interc. cable** • 70mm² • 5,0 mt • water cooled

**Ground cable** • 70mm² • 3,0 meters

**Gas regulator CO<sub>2</sub> Maxi** • 2 gauges

**Adaptor for gas bottle CO<sub>2</sub> - Ar**

## OPTIONAL SOFTWARE UPGRADE





# MULTITECH 465

	<b>MULTITECH 465</b>		
<b>Input Voltage</b>	(3ph) 400V 50/60Hz		
<b>Power 60%</b>	18,5 KVA		
	<b>MMA</b>	<b>TIG</b>	<b>MIG</b>
<b>U<sub>o</sub></b>	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V
<b>Amp. Min-Max</b>	10 ÷ 400 A	5 ÷ 470 A	10 ÷ 470 A
<b>Amp. 60974-1</b>	60% 400A 100% 320A	50% 470A · 60% 435A 100% 335A	50% 470A · 60% 435A 100% 335A
<b>Aluminium</b>	-	-	0,8 ÷ 1,6
<b>Steel</b>	-	-	0,6 ÷ 1,6
<b>Flux Core</b>	-	-	0,8 ÷ 2
<b>Stainless Steel</b>	-	-	0,8 ÷ 1,6
<b>Ø E</b>	1,6 ÷ 8	-	-
<b>Electr. type</b>	6013 - 7018 -Cast Iron - Alu - CrNi		
<b>Insulation</b>	H		
<b>Protec. degree</b>	IP23S		
<b>Dimens. (LxWxH)</b>	Generator 650x320x530 mm		
<b>Box (LxWxH)</b>	Generator 810x390x630 mm · Wire feeder 695x315x500 mm · Trolley 510x1035x300 mm		
<b>Weight box/net</b>	112 / 106 Kg		
<b>Code</b>	99855006K		

## EXTRA ACCESSORIES

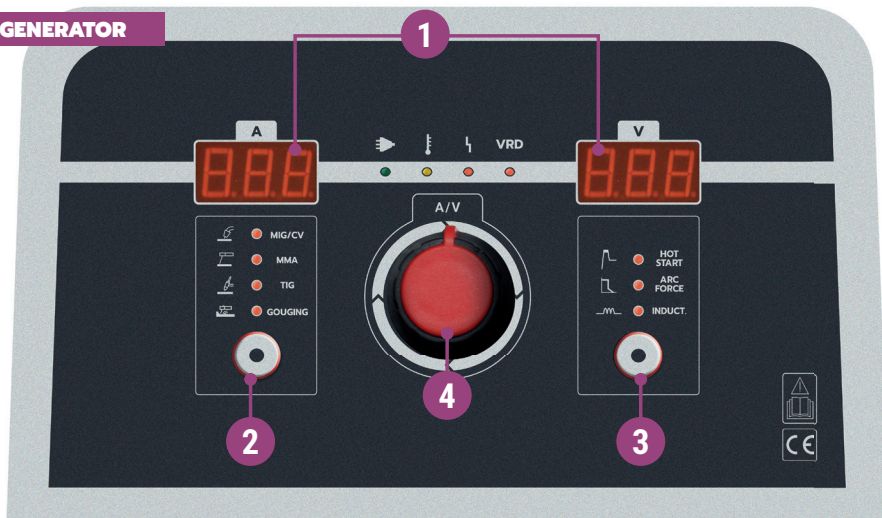
<b>99490023K</b>	Cooler unit "HD" with generator support · 230/400/440 V · 50/60 Hz
<b>99490024K</b>	Cooler unit "XL" with generator support · 400 V · 50/60 Hz
<b>21905096</b>	Auto darkening T-Link® face shield (filter included) · 2 sensors
<b>21905100</b>	Adjustable face shield · 2 sensors
<b>21905098</b>	Adjustable face shield · 4 sensors
<b>21905085</b>	HD welding gloves for TIG welding
<b>21905086</b>	HD welding gloves for MIG/MMA welding
<b>23000431</b>	MIG torch <b>TBi 360</b> · 4,0 meters
<b>23000444</b>	MIG torch <b>TBi 511</b> · 4,0 meters · water cooled
<b>23000462</b>	MIG torch <b>M3X 500 SC</b> · 3,0 meters · water cooled
<b>23000460</b>	MIG torch <b>M3X 500 SC</b> · 4,0 meters · water cooled
<b>23000463</b>	MIG torch <b>M3X 500 SC</b> · 5,0 meters · water cooled
<b>23020154</b>	TIG torch <b>Eurotig 26V</b> · 4 m · 50 mm <sup>2</sup> · air cooled
<b>43205037K</b>	Electrode holder · 5 m · 50 mm <sup>2</sup> · 500 Amp · connector 70 mm <sup>2</sup>
<b>44890362</b>	Interconnection cable · 70 mm <sup>2</sup> · 5,0 meters · air cooled
<b>44890363</b>	Interconnection cable · 70 mm <sup>2</sup> · 10,0 meters · air cooled
<b>44890365</b>	Interconnection cable · 70 mm <sup>2</sup> · 10,0 meters · water cooled
<b>33805104</b>	Drive roll · Ø 30 mm · 0,8 - 1,0 mm · for Aluminium
<b>33805115</b>	Drive roll · Ø 30 mm · 1,0 - 1,2 mm · for Aluminium





# CONTROL PANEL

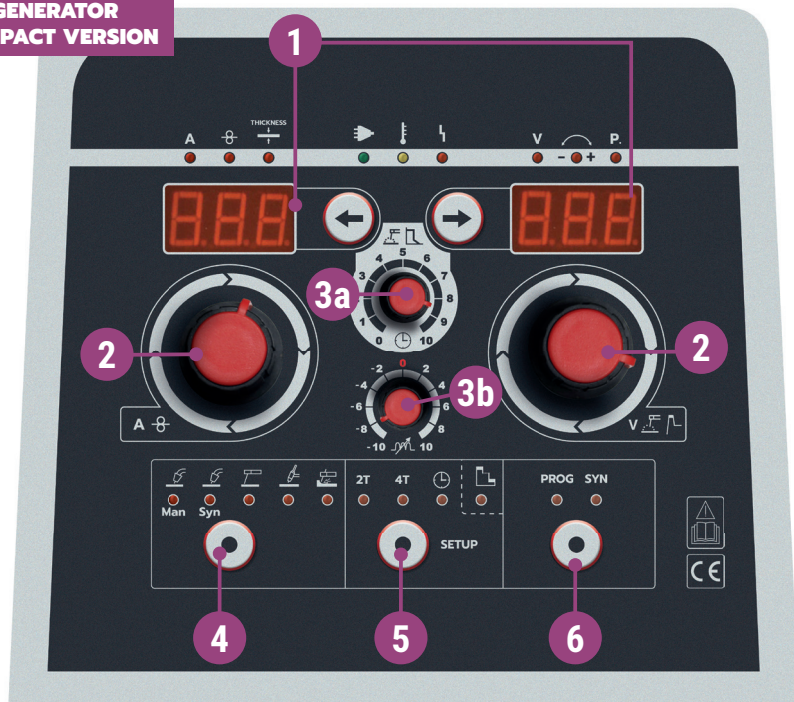
## GENERATOR



- 1 Display • Display • Pantalla • Display • Afficheur graphique
- 2 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso • Mode-Taste • Sélection du procédé
- 3 MMA: Hot Start / Arc Force  
MIG: Inductance • Induttanza • Inductancia • Induktivität • Inductance
- 4 Regulation knob • Manopola di regolazione • Mando de regulación • Einstellknopf • Bouton de réglage

## WIRE FEEDER

### GENERATOR COMPACT VERSION



- 1 Display • Display • Pantalla • Display • Afficheur graphique
- 2 Regulation knobs • Manopole di regolazione  
Mandos de regulación • Einstellknöpfe • Boutons de réglage
- 3a MIG: Spot welding time • Tempo puntatura • Tiempo de punteado  
Punktschweißen Zeit • Pointage temps  
MMA: Arc Force
- 3b MIG man:  
Inductance • Induttanza • Inductancia • Induktivität • Inductance  
MIG syn:  
Dynamics • Dinamica • Dinámica • Dynamik • Dynamique
- 4 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso • Mode-Taste • Sélection du procédé
- 5 MIG: 2T/4T Spot - Hot Start - Setup menu
- 6 Parameters Save & Recall • Salvataggio e richiamo parametri  
Memorias de programas del operador  
Speichern und Abrufen der Parameter  
Enregistrement et rappel des points opérateur







# MINI ZF4 | ZF4 MAXXI

Design for **MULTITECH** generators only



		EN 60974-1 EN 60974-10	
	<b>MINI ZF4</b>		
		<b>Z4W MAXXI</b>	
	<b>Optional for Z4W MAXXI</b>		



	MINI ZF4	ZF4 MAXXI
Dimens. (LxWxH)	500x215x315 mm	745x215x450 mm
Box (LxWxH)	565x300x420 mm	800x370x560 mm
Weight box/net	15,4 / 14,2 Kg	23,4 / 21,0 Kg
Code	99420075	99420076

**Wire Spool KIT Adaptor for MINI ZF4**

Weight 9 Kg

**99900117**

15 Kg Wire Spool Kit Adaptor







# MULTITECH

## RANGE

MULTIPROCESS 3PH

**ENG** • Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter compact or with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (manual, synergic), TIG-DC (continuous) and MMA welding. An intuitive and easy to use control panel fitted with 2 digital display, shows all the welding parameters. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves - storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation - electronic inductance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features - antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. The user can save and recall more than 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface. For models Multitech 465-505, from the separate wire-feeder the user can set all the parameters up to a distance of 50 meters from the power source.

**ITA** • Inverter di saldatura compatto o a traino separato multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico), TIG-DC (solo per acciai) e MMA. L'intuivo e facile da usare pannello frontale è dotato di 2 display dove si può visualizzare tutti i parametri di saldatura. In modalità MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo - curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, induttanza elettronica, soft start, tempo di post bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: lift arc. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Indicata per un uso professionale, carpenteria medio leggera, fabbricazione arredamenti metallici, automotive e carrozzeria industriale, cantieristica navale e tubazioni. Grazie ad un eccellente controllo dell'arco si ottengono depositi di alta qualità. L'utente può salvare oltre 200 punti operatore e inserirli in liste lavoro personalizzate richiamabili da remoto. Aggiornamenti facili grazie all'interfaccia USB. Per i modelli Multitech 465-505, dal trainafile, grazie all'interfaccia evoluta, tutti i parametri sono direttamente impostabili aumentandone la produttività in caso di utilizzo di prolunghe anche fino a 50 metri.

**ESP** • Inverter de soldadura compacto o con equipo arrastra hilo separado, multi-proceso, controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico), TIG-DC (continuo) y MMA. El panel frontal está equipado con 2 displays donde se miran todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una excelente estabilidad del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos y punteado - regulaciones de tiempo pre- y post gas, reactivancia electrónica, soft start, regulador de tiempo de recalentamiento de hilo, Hot start, slope down, crater filler. Características TIG-DC: Lift arc. Características MMA - antistick - funciones hot-start y arc-force regulables. Ideal para uso profesional, en talleres de calderería livianos y medianos, talleres de muebles metálicos, industriales y de carrocería, en la construcción naval y de tubería. Gracias a un excelente control del arco se obtienen depósitos de alta calidad. El usuario puede guardar más de 200 puntos operador, almacenarlos en una lista de trabajo y recuperarlos de forma remota. Fácil de actualizar gracias a la interfaz USB. Los modelos Multitech 465-505 permiten al usuario configurar todos los parámetros directamente en el equipo arrastra hilo hasta una distancia máxima del generador de 50 metros.

**DEU** • Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (Manuell-, Synergisch), WIG-DC (kontinuierlich) und E-Hand. Auf dem Digital Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen und gepulsten MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom. E-Hand Merkmale: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Die Anlage ist für den professionellen Gebrauch geeignet, für kleinere bis mittlere Stahlbaubetriebe, Schlossereien, Automotive und Industrielle Karosseriewerkstätten, Werften und Rohrleitungsbau. Dank einer exzellenten Kontrolle des Lichtbogens, lässt sich eine sehr hohe Schweißqualität erzielen. Der Benutzer kann bis zu 200 individuelle Jobs erstellen und diese in eine persönliche Arbeitsliste speichern. Einfaches Update Dank USB Anschluss. Bei den Modelle Multitech 465-505 besteht die Möglichkeit alle Parameter direkt auf den Drahtvorschubkoffer auszuwählen bzw. zu verändern, dies ermöglicht auch eine einfache Bedienung bei einer Verwendung von bis zu 50m Zwischenschlauchpaket.

**FRA** • Onduleur de soudage compact multiprocédés compact ou avec entraînement de fil contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (manuel, synergique), TIG-DC (continu ) et MMA. Les afficheurs digitaux affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick - fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Indiqué pour un usage professionnel, charpentes métalliques, fabrication des aménagements métalliques, automotive et carrosserie industrielle, dans les secteurs des chantiers navals et des tuyauteries. Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient dépôts de haute qualité. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB. Pour les modèles Multitech 465-505 tous les paramètres peuvent être réglés directement depuis le panneau frontal du dévidoir séparé qui peut être éloigné du générateur de 50 mètres.

