



DUSTY 1100 STH




SPAZZATRICI UOMO A BORDO A MOTORE A SCOPPIO
RIDE-ON COMBUSTION ENGINE MOTORISED VACUUM SWEEPERS

DUSTY 1100 STH - SPAZZATRICI UOMO A BORDO A MOTORE A SCOPPIO

- Ruote antitraccia
- Ganci di sollevamento
- Faro anteriore e predisposizione per lampeggiante su colonna
- Avanzamento, con acceleratore posto sul manubrio, a gestione elettronica
- Comandi discesa spazzole indipendenti
- Alzaflap a pedale per la raccolta di detriti ingombranti
- Cicalino segnalazione retromarcia
- Filtro a pannello in resina lavabile
- Cassetto raccolta rifiuti metallico con ruote e maniglione di guida e con esclusivo sistema di chiusura ad eccentrico a garanzia di una perfetta tenuta
- Cofano totalmente apribile per una comoda manutenzione interna
- Paraurti frontale
- Sistema di sicurezza contro avviamenti accidentali
- Scuotifiltro elettrico
- Due freni a disco da mm 160 su ruote posteriori e azione combinata di sblocco della trazione mediante unica pressione del pedale freno
- Freno stazionamento con leva su manubrio
- Sblocco trasmissione (folle) con leva interna per lo spostamento manuale della macchina
- Trasmissione idrostatica con avanzamento a marce progressive
- Sistema di sicurezza mancanza olio motore "Oil Alert®"
- Avviamento elettrico con dinamotore e a strappo autoavvolgente
- Batteria avviamento motore e caricabatterie d'emergenza forniti di serie
- Non marking wheels
- Lifting hooks
- Include front head light and are predisposed for pole-mounted flashing signal
- Drive with electronically controlled accelerator on the steering handle
- Brushes with independent lever controls
- Pedal flap lifter for waste pickup
- Buzzer signalling reverse gear
- Waterproof panel filter
- Metal waste drawer with wheels, guide handle and an exclusive eccentric closing mechanism for a perfect seal
- Flip-back cover for convenient interior maintenance
- Front bumper
- Safety switch system preventing accidental starting
- Electric filter shaking mechanism
- Two 160 mm disk brakes on rear wheels and the combined action of traction release through a single push on the brake pedal
- Parking brake lever on steering handle
- Transmission release (neutral) with internal lever for manual transport
- Hydrostatic transmission with progressive gear drive
- Safety system "Oil Alert®"
- Electric start with dynamo-motor and with recoil starter
- Engine start battery and emergency battery charger included

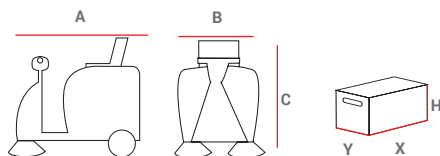


ACCESSORI IN DOTAZIONE / SUPPLIED ACCESSORIES

	MOD.	COD.	DESCRIZIONE - DESCRIPTION
FILTRI RESISTENTI ALL'ACQUA LAVABILI (20 micron) - WASHABLE WATERPROOF FILTERS (20 micron)			
	DUSTY 1100 SHT	BFILT00010	Pannello - Panel
SPAZZOLE DUREZZA MEDIA - MEDIUM HARDNESS BRUSHES			
	DUSTY 1100 SHT	BSPAZ00022	Centrale - Central
	DUSTY 1100 SHT	BSPAZ00009	Laterale - Side (2pz)

ACCESSORI A RICHIESTA/ ACCESSORIES ON DEMAND

FILTRI RESISTENTI ALL' ACQUA LAVABILI (5 micron) WASHABLE WATERPROOF FILTERS FOR (5 micron)	KIT COLONNA LAMPEGGIANTE FLASHING LIGHT POLE KIT
	
Cod. BFILT00021	Cod. BKTSP00044



PESI E DIMENSIONI MACCHINA WEIGHTS AND DIMENSIONS MACHINE					IMBALLO PACKAGING			
MOD	A	B	C	Netto/Net	X	Y	H	Lordo/Gross
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
DUSTY 1100 STH	1.400	950	1.070	160	1.450	960	1.250	189
DUSTY 1100 STH PLUS	1.520	980	1.100	210	1.600	1060	1.260	239

DUSTY 1100 STH - SPAZZATRICI UOMO A BORDO A MOTORE A SCOPPIO
RIDE-ON PETROL ENGINE MOTORISED VACUUM SWEEPERS

		1100 STH	1100STH PLUS
codice - code		BSZUB01041	BSZUB02041
rendimento - efficiency	[m ² /h]	5.000	5.000
trazione - traction		OK	OK
potenza motore - engine power	[HR]	5,5	5,5
pista pulizia - working width	[mm]	1.100	1.100
pendenza max - slope climbing capacity max	[%]	12	12
cassetto rifiuti - waste hopper	[lt]	65	65
capacità serbatoio benzina - petrol tank capacity	[l]	3,6	3,6
spazzola laterale - side brush	[nr]	2	2
velocità max - max speed	[km/h]	5,2	5,2
filtro - filter	[m ²]	2,5	2,5

VERSIONE PLUS / PLUS VERSION

EQUIPAGGIATA CON SCARICO ASSISTITO / WITH ASSISTED DISCHARGE

